Exaktes Messen – präzises Fräsen.

Die einzigartige Kombination aus hoher Stabilität und Steifigkeit, konstant bewegter Massen und hochdynamischen Antrieben ermöglicht die hochpräzise Bearbeitung von Werkstoffen wie z.B. :

- Aluminium
- Das Schlichten von Stahl
- Kunststoffe und Blockmaterialien

„PELZ-Kunden profitieren – neben der kurzen Bearbeitungszeit – davon, dass Nachbearbeitungen weitestgehend nicht mehr notwendig sind."

Horst Schmidt, Geschäftsführer

Unser Leistungsspektrum

Formen und Werkzeuge für die CFK/GFK-Verarbeitung

- Laminierformen
- Presswerkzeuge Autoklavtechnik
- RTM-Werkzeuge
- Niederdruck- u. Hochdruck-Schlauchwerkzeuge

Formen und Werkzeuge für die Thermoplastvearbeitung

- Vakuumtiefziehformen
- Spritzgießformen

Vorrichtungen

- Fräs-und Montage-Vorrichtungen
- Applizier- und Drapier-Vorrichtungen

Spritzgiessen

- Auch bei kleinsten Stückzahlen

Konstruktion mit Catia V5 und Solid Works

Prototypen und Prototypenwerkzeuge

PELZ Technik
Modell- & Formenbau

PELZ Technik GmbH
Böllinger Straße 61
74078 Heilbronn
info@pelz-technik.de
www.pelz-technik.de

PELZ Technik
Modell- & Formenbau

PELZ Technik jetzt noch flexibler in der Fertigung.

PELZ Technik
Modell- & Formenbau

Deutlich erweiterte Möglichkeiten, dank der neuen

CNC-Portalfräsemaschine *FZ33 compact.*

Vorteile für unsere Kunden

- 5-Achs-Simultanfräsen - extrem präzise und schnell.
- Verfahrwege bis 2.500 mm auf der X-Achse, 4.000 mm auf der Y-Achse und bis zu 1.500 mm in Z-Achsenrichtung möglich.
- Die Beschleunigung der Linearachsen beträgt bis zu 5 m / s^2.
- Der max. Vorschub der Linearachsen beträgt bis zu 60 m / min.
- Die max. Drehzahl der Hochfrequenzspindel beträgt 25.000 min^{-1} für hochgenaue Kanten.
- Schwenkachsenwinkel: A = ± 110°, C = ± 360°.
- Eine Nachbearbeitung ist mit unserer neuen Portalfräsmaschine praktisch nicht mehr notwendig.

Qualität vom Spezialisten für Ihren Erfolg.